

ARGANO / GEAR BOX

HW175 ELEPHANT

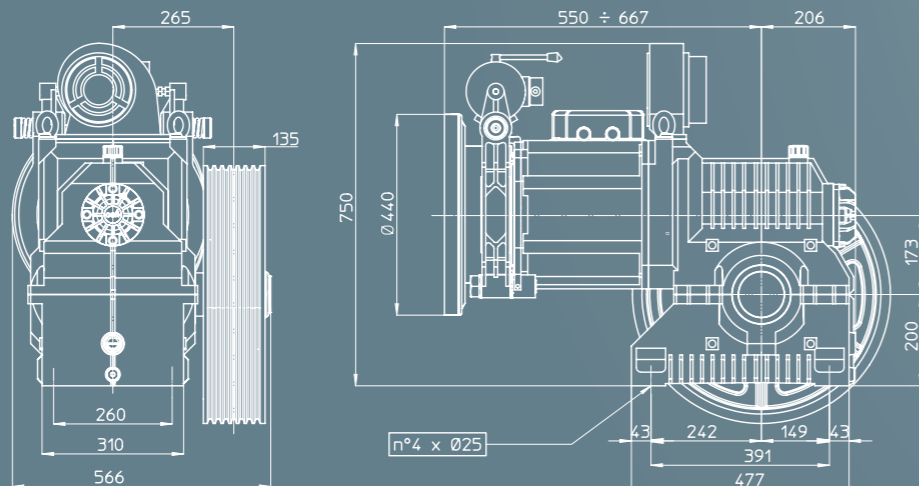
Progettato e costruito in accordo alla Direttiva Europea 2014/33/EU - EN 81-20/50
Designed and manufactured in compliance with European Lift Directive 2014/33/EU - EN 81-20/50

DESCRIZIONE Argano molto compatto su due punti di appoggio, per impianti fino a 1200 Kg e velocità fino a 2 m/s. È caratterizzato dal volantino di manovra sul lato motore e rotore calettato direttamente sull'albero della vite senza fine, senza giunti di collegamento. Ha una carcassa divisa in due metà (superiore ed inferiore), la vite senza fine posizionata su cuscinetti SKF di precisione, l'albero lento su cuscinetti a rulli. Sia la vite senza fine che l'albero lento sono in acciaio speciale legato e controllato ad ultrasuoni ed in particolare la vite senza fine viene costruita con un innovativo procedimento per minimizzarne la rugosità superficiale dei fianchi; questa è cementata e temprata.

La corona è in bronzo al nichel centrifugato e la puleggia di trazione è in ghisa sferoidale (EN-GJS-700-2 UNI EN 1563) con durezza minima pari a 240 HB (altissima resistenza all'usura). HW175 è dotato di ventilatore esterno monofase 230V-50Hz, olio sintetico poliglicolico e verniciatura ad alta resistenza, è facilmente smontabile (motore, volano, elettromagnete freno e puleggia) per una agevole installazione in locali macchina altrimenti poco accessibili. Altre caratteristiche tecniche che pongono l'argano HW175 all'avanguardia della sua categoria sono: livello di rumorosità inferiore ai 60 dB (IEC 39-4; CEI EN 60034-9), vibrazioni orizzontali inferiori a 0,7 mm/s (IEC 34-14; CEI 2-23), freno elettromagnetico a doppia azione indipendente (anche elettrica / doppia bobina), assenza di supporto esterno (due punti di appoggio).

Very compact and functional machine specially designed for up to 1200 Kg duty load and speed up to 2 m/s, with rotor directly mounted on worm shaft, without connection fittings (A4) and hand wheel directly placed onto the motor. The body of the gear box is made into

two parts: upper and lower. Worm shaft running on utmost quality ball bearings for the axial constrain. Worm wheel, running on roller bearings, is made by special alloy (centrifuged bronze with nickel) and traction sheave is made by spheroid cast iron (EN-GJS-700-2 UNI EN 1563). HW175 is characterized by very high efficiency, carbon hardened, worm shaft with special surface treatment of flanks. Delivered with synthetic oil (8,5 litres) and standard single-phase 230V- 50Hz fan, it has cantilever sheave (two fixation points). Outstanding characteristic is the possibility to completely disassemble the machine into subcomponents (motor, flywheel, brake, sheave) for transportation, handling and installation in otherwise not easily accessible sites. Noise level below 60 dB (complying with IEC 39-4; CEI EN 60034-9), horizontal vibration level minor than 0,7 mm/s (complying with IEC 34-14; CEI 2-23) and electromagnetic brake with independent double action are characteristics that position GEM HW175 machine as the avant-garde of the gear box technology.



DATI TECNICI TECHNICAL DATA

Interasse - Distance between slow and fast shafts	173 mm
Carico statico max. - Max static load	5.200 Kg
Coppia massima in uscita - Max output torque	2.480 Nm
Rapporti di riduzione - Reduction ratio	1/54 - 1/42 - 1/36 - 2/58 - 2/44 - 3/42
Potenza motore max. - Max motor power	11 KWasy (50Hz - AC2) - 20 KWasy (50Hz - VVVF)
Tipo motore - Motor type	AC1, AC2, VVVF
Efficienza media riduttore - Average gear efficiency	0.74
Diametri pulegge di trazione - Diameter of traction sheave	480 mm, 560 mm, 600 mm
Elettromagnete freno - Electromagnetic brake	24V, 48V, 60V, 110V, 200V
Olio sintetico - Synthetic oil	8,5 lt (lubrificato a vita) - (lubricated for life)
Peso medio argano - Average weight of the machine	450 Kg

CODICI CODES

Cod. HW 175
ARGANO HW175, carcassa compatta divisa in due metà (superiore ed inferiore), completo di motore, freno e puleggia a sbalzo. Due punti di fissaggio, massimo carico statico pari a 5.200 Kg.
GEAR BOX HW175, compact body, complete with motor, brake and cantilever traction sheave. Two fixation points, 5.200 Kg max static load.

ESEMPI DI PORTATE IN FUNZIONE DELLA VELOCITÀ USEFUL LOAD VS. SPEED TABLE - EXAMPLES

	Portata Load (Kg)	Velocità Speed (m/s)	Rapporto di riduzione Reduction ratio	Diametro puleggia Sheave diameter (mm)	Potenza motore AC2 Motor power AC2 (KWasy <Hp>)	Potenza motore VVVF Motor power VVVF (KWasy <Hp>)
50 HZ 1500 RPM	800	0.70	54/1	480	6.1 <9.0 Hp>	6.1 <9.0 Hp>
	800	0.81	54/1	560	7.4 <11.0 Hp>	7.4 <11.0 Hp>
	800	1.05	42/1	560	8.8 <13.0 Hp>	8.8 <13.0 Hp>
	800	1.22	36/1	560	-	10.1 <15.0 Hp>
	800	1.62	58/2	600	-	13.5 <20.0 Hp>
	800	2.03	44/2	560	-	15.5 <23.0 Hp>
	1000	0.70	54/1	480	8.1 <12.0 Hp>	8.1 <12.0 Hp>
	1000	0.81	54/1	560	9.4 <14.0 Hp>	9.4 <14.0 Hp>
	1000	1.05	42/1	560	11.5 <17.0 Hp>	11.5 <17.0 Hp>
	1000	1.22	36/1	560	-	13.5 <20.0 Hp>
60 HZ 1800 RPM	800	0.84	54/1	480	7.4 <11.0 Hp>	7.4 <11.0 Hp>
	800	1.08	42/1	480	8.8 <13.0 Hp>	8.8 <13.0 Hp>
	800	1.26	42/1	560	-	10.1 <15.0 Hp>
	800	1.57	36/1	600	-	12.1 <18.0 Hp>
	800	2.06	44/2	480	-	15.5 <23.0 Hp>
	1000	0.84	54/1	480	10.1 <15.0 Hp>	10.1 <15.0 Hp>
	1000	1.08	42/1	480	12.1 <18.0 Hp>	12.1 <18.0 Hp>
	1000	1.26	42/1	560	-	14.1 <21.0 Hp>
	1000	1.57	36/1	600	-	16.9 <25.0 Hp>
	1000	2.06	44/2	480	-	18.9 <28.0 Hp>

